



OLEJ SEPARACYJNY

CHARAKTERYSTYKA:

Olej separacyjny produkowany jest w oparciu o wysokorafinowany mineralny olej oraz specjalnie dobrany pakiet emulgatorów, dzięki czemu łatwo miesza się z wodą tworząc stabilną emulsję o dobrych właściwościach antyadhezyjnych oraz przeciwkorozyjnych.

ZASTOSOWANIE:

Olej separacyjny przeznaczony jest do sporządzania emulsji separacyjnej używanej w celu wyeliminowania zjawiska przywierania masy asfaltowej do powierzchni metalowych samochodów transportujących asfalt oraz układających nawierzchnie drogowe, np. do smarowania skrzyń ładunkowych wywrotek, części roboczych maszyn układających nawierzchnie, walców, itp.

Zalecane stężenie emulsji, sporządzonej na bazie wody o twardości ogólnej do 150N, wynosi 10-15 %.

Sposób nanoszenia poprzez natrysk lub za pomocą szczotki.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	25,0
Temperatura zapłonu	°C	174
Temperatura płynięcia	°C	-12
Stabilność 10%emulsji sporządzonej wodzie o twardości 15°N	-	wytrzymuje

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

